

Actualidad Informativa [2]
Resultados de la Recogida [3]
Especial "El ciclo de la madera" [4-5]
Beneficios Medio Ambientales [6]
Normas del Servicio AB Recicla [7]



"Los consumidores europeos piensan que el papel es el embalaje más sostenible".

El 93% de los consumidores europeos piensa que el papel es más sostenible que otros materiales no biodegradables y que se debería usar más como embalaje, el 79% cree que el papel es más agradable de manejar y tocar y el 86% afirma que, si puede escoger, elige el papel, según un estudio de Ipsos realizados en España y otros seis países europeos. En este sentido, fabricantes de papel y de bolsas de papel han lanzado una campaña llamada "labolsadepapel" para posicionar a la bolsa de papel como la alternativa más sostenible a las bolsas comerciales no biodegradables, siguiendo las directrices del Plan Nacional Integrado de Residuos del Ministerio de Medio Ambiente. Así, han editado diferentes publicaciones con contenidos específicos dirigidos a la Administración pública y a organizaciones empresariales, sociales y medioambientales. Además, realizarán acciones formativas con diferentes sectores de la distribución y el comercio y jornadas de formación en diferentes ciudades de España y Portugal. En cuanto a las emisiones, los fabricantes señalan que la bolsa de papel tiene una huella de carbono negativa por debajo de cero, por lo que resulta la opción más ecológica, tal y como se desprende de un estudio realizado por IVL Swedish Environment Research Institute para identificar la huella de carbono de los diferentes tipos de bolsas.

Fuente: Énfasis Packaging (11.02.2010)

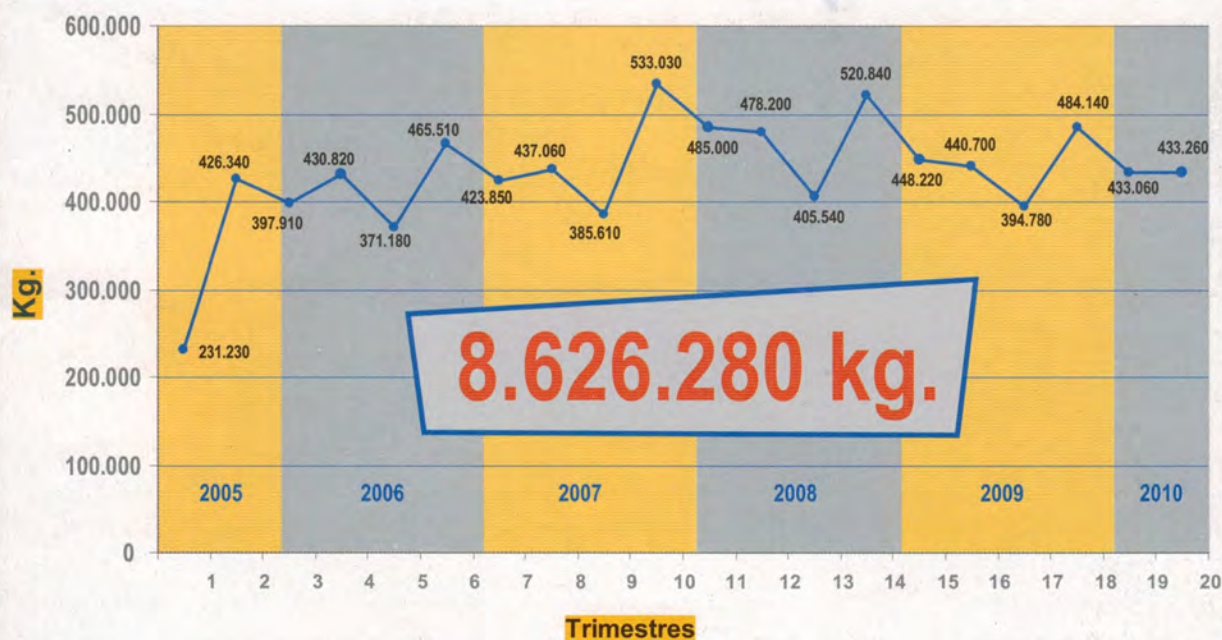
"Científicos del INIA consiguen elaborar un papel más blanco por blanqueo con enzimas".

Científicos del laboratorio de Celulosa y Papel del Centro de Investigación Forestal (CIFOR) del INIA han desarrollado un método de blanqueo de pastas con un reactivo natural no contaminante, como son las enzimas. Según informa el INIA en nota de prensa, las enzimas utilizadas, denominadas lacasas fúngicas, proceden del hongo *Pycnoporus sanguineus* y actúan eliminando la lignina, una sustancia que le da el color parduzco a la madera, sin alterar otros componentes beneficiosos como la celulosa, responsable de la resistencia del papel. El estudio, publicado recientemente en la revista *Bioresource Technology*, refleja que el producto elaborado con este método no pierde calidad en cuanto a propiedades mecánicas. Además, la blancura del papel mejora hasta un 15% respecto a su homólogo obtenido sin enzimas. Actualmente las investigaciones se centran en el uso de las enzimas como pre-tratamiento para conseguir blanquear la pasta del papel. Sobre la posibilidad de utilizar las lacasas en la industria papelera, los científicos del INIA son optimistas: "la enzima es eficaz a altas temperaturas lo que facilitará su implantación dentro de las secuencias industriales de blanqueo. Para ello, primero habrá que evaluar si el coste añadido por la introducción de una etapa más al ciclo de blanqueo compensa al ahorro total de reactivos químicos", concluyen. En la investigación también han participado Sara María Santos, José María Carbajo, Juan Antonio Martín, Raquel Martín-Sampedro y Juan Carlos Villar, del laboratorio de Celulosa y Papel del Centro de Investigación Forestal (CIFOR) del INIA y Aldo Enrique González, del Centro de Investigaciones Biológicas del Consejo Superior de Investigaciones Científicas (CSIC).

Fuente: Regiondigital.com (23.02.10)

Resultados de la Recogida

Recogidas de cartón y papel en Grandes Centros Generadores de Albacete
(desde junio de 2005 a mayo de 2010)



"Campaña la bolsa de papel: la alternativa sostenible".

La campaña "labolsadepapel" une a fabricantes de papel y de bolsas de papel para posicionar a la bolsa de papel como la alternativa más sostenible y fomentar su uso responsable, siguiendo las directrices del Plan Nacional Integrado de Residuos del Ministerio de Medio Ambiente en materia de disminución de las bolsas comerciales no biodegradables. Potenciar la bolsa de papel supone situar a España entre los países más avanzados en la utilización de bolsas comerciales renovables, reciclables y biodegradables. La web www.labolsadepapel.com, uno de los ejes informativos de la campaña, recoge información sobre la bolsa de papel y promueve la educación en el consumo sostenible. Se han editado asimismo diferentes publicaciones con contenidos específicos dirigidos a la Administración Pública y a organizaciones empresariales, sociales y medioambientales. También se realizarán acciones informativas con diferentes sectores de la distribución y el comercio y jornadas de formación en diferentes ciudades de España y Portugal.

Fuente: Ecoticias (09.02.2010)

Papel usado



Desmenuzado

=

Menor gasto energético

y

Menor producción de desechos

=

PASTA DE PAPEL

Árboles
Hoja Caduca
(Abedul, Eucalipto,
Haya)



Tala + descortezado +virutado +desfibrado
de la madera.

Mediante Procesos Mecánicos

=

Gran consumo de energía

=

CELULOSA
MECÁNICA

Árboles
Hoja Perenne
(Pino, Abeto)



Tala + descortezado+virutado
+ desfibrado de la madera.

Mediante ProcesosQuímicos

=

Desechos no Biodegradables

Sosa cáustica

Bisulfito sódico

=

CELULOSA
QUÍMICA

Otros datos

- En España se cultivan **4,3 mill. de m3 de madera** para la fabricación de pasta de papel, principalmente Eucaliptus globulus y Pinus radiata. Además, y con el mismo fin, se **importan 1,8 mill. de m3 más**.
Fuente: Informe Sostenibilidad Sector del Papel 2009. ASPAPEL.

- La superficie dedicada a estos cultivos en España es de 430.000 Ha., lo que supone un **3% del total de superficie arbolada**.
Fuente: REPACAR.



Otros datos

◆ Los modernos procesos de fabricación del papel tratan de evitar el empleo de los compuestos del cloro para su blanqueo, por producir unos residuos demasiado contaminantes. En **España** todas las empresas productoras de pasta de papel tienen la certificación ECF (Elementary Chlorine Free = Libre de Cloro Elemental), que significa que **no usan cloro elemental** (el

más contaminante) para el blanqueo, sino otros compuestos de cloro, como por ejemplo ClO_2 . Se debe tender a mejorar los procesos productivos de modo que las empresas, cada vez en mayor medida lleguen a certificarse como TCF (Totally Chlorine Free = Totalmente Libre de Cloro).

Fuente: ASPAPEL, REPACAR y elaboración propia.

- Teniendo en cuenta el uso que se le dará:
- **Papel prensa:** Para este uso se utilizan fundamentalmente papeles específicos elaborados con pasta mecánica mezclada con otras fibras y con pasta proveniente de papel recuperado, con un gramaje de entre 50 y 60 gr/m².
 - **Papel de Impresión y Escritura:** Representa el 30% del consumo de papel. Existe gran variedad cuya composición varía desde el papel producido con pasta mecánica hasta papeles de gran calidad fabricados con celulosa pura. Tipos genéricos: papel para fotocopidora, papel continuo, autocopiativo, vegetales, kraft, cartulina, couché, etc. También se suele utilizar papel recuperado como materia prima para producir papel reciclado.
 - **Papel Higiénico-Sanitario:** Auge debido a los productos como papeles tisú, servilletas, papel higiénico, papel de cocina, etc.. Representa el 6'8% del consumo de papel. Pueden encontrarse este tipo de papeles producidos con papel reciclado.
 - **Papel para Envases y Embalajes** representan casi el 50% del consumo de papel. Se clasifican en:
 - ::**Cartón gris:** se utiliza principalmente para cartonaje y encuadernación. Se fabrica a partir de papel recuperado (calidades ordinarias).
 - ::**Cartón ondulado:** Formado por una o varias hojas de papel onduladas o papel plano encoladas entre sí. Se utiliza para embalajes de productos frágiles y cajas de embalaje.
 - ::**Papel kraft:** para sacos de gran capacidad y bolsas de papel. Se produce con un compuesto vegetal proveniente de coníferas, y no contiene cargas por lo que la pasta presenta un alto grado de refinamiento.
 - **Papel Reciclado:** El papel reciclado se fabrica con papeles y cartones que ya han sido utilizados previamente, y no con árboles, por lo que cuando consumimos este papel estamos beneficiando nuestro medio ambiente. Además, puede reciclarse hasta ocho veces seguidas. Actualmente se fabrican gran variedad de papeles reciclados, de diversos gramajes y tonalidades, llegando en algunos casos a sernos imposible diferenciarlos de los papeles blancos tradicionales.

Beneficios Medio Ambientales

¿QUÉ HEMOS LOGRADO CON LA RECOGIDA Y RECICLADO DE TODO EL PAPEL Y CARTÓN RECUPERADO HASTA AHORA?



Se han recogido y recuperado **8.626.280 kg de papel y cartón.**



Ello supone un **ahorro de 20.839.367 kg. de madera** que hubiera sido necesaria para la fabricación de ese papel y cartón.



Lo que equivale a decir que entre todos hemos conseguido que **no se talen 120.768 árboles.**



201 Hectáreas de bosque siguen en pie, superficie equivalente a **282 campos de fútbol.**



Además, para la fabricación de todo ese papel y cartón se hubiera utilizado más de **1.233.558.040 litros de agua.**



Y se consumirían más de **37.466.522 de kwh. de electricidad.**

"Jamonero de cartón de un solo uso".

¿Quién no suspira por que le regalen un jamón? bueno, a lo mejor lo del suspiro es un poco exagerado, pero apetece seguro. Y claro, cuando esto ocurre volvemos a casa abrazados a la pata y deseando probarlo, pero descubrimos que necesitamos una base donde poder cortarlo decentemente, vamos, un jamonero en el que repose mientras le hacemos la manicura.

Entonces acudimos a la tienda de bricolaje, donde siempre tienen uno de oferta y volvemos a casa, ya intensamente abrazados al jamón y al jamonero, las dos novedades del día. Una vez terminado nuestro romance con la pata de jamón, llega el momento de ser sinceros con el susodicho jamonero y plantearle que nuestra relación ha llegado a su fin. Carne de trastero.

Hasta ahora, estos artilugios tan necesarios en estas circunstancias eran bastante aparatosos y difíciles de ubicar una vez terminada su función, pero ahora se fabrican jamoneros de cartón reciclable de un solo uso, así una vez llegados al hueso, no hay más que desechar el cartón y seguir con nuestra vida.

Se venden en lotes con un precio que ronda los tres euros, dependiendo del número de unidades. A partir de ahora, cuando nos regalen un jamón, puede que este venga con su jamonero plegable y reciclable incorporado.

Fuente: www.directoalpaladar.com (26.03.10)



PAPEL

RECOGIDA EN HORARIO COMERCIAL DIURNO

- ::: Separar todo el papel del resto de residuos generados.
- ::: Depositarlo dentro de las cajas que se les han proporcionado para tal fin. Podrán depositarse también pequeños cartones en el interior de la caja pero siempre plegado y en poca cantidad.
- ::: Tener preparadas las cajas los días establecidos para la recogida:
 1. Si su comercio u oficina están situados en una entreplanta o superior, deberá bajar las bolsas con el papel hasta el portal, el día establecido,
 - antes de las 9:30 h, si la recogida es por la mañana.
 - antes de las 17 h, si la recogida es por la tarde.
 2. Si la recogida cae en día festivo, esta se efectuará el día anterior o posterior.
- ::: El papel no podrá estar disperso o en montones sobre el suelo. En caso de necesidad de una mayor número de cajas o contenedores, podrán solicitarse a la empresa encargada de la recogida.



Yo Reciclo, ¿Tú Reciclas?

RECOGIDA EN HORARIO NOCTURNO

- ::: Separar todo el cartón que se genere en su establecimiento.
- ::: Plegar, y siempre que sea posible, atar los cartones.
- ::: Depositarlo junto a la puerta de su establecimiento, los días de recogida de su zona, entre las 20 y las 21 h., siempre de forma que no estorbe a los viandantes.

[a partir de las 21 h.]



- ::: No dejar nunca plásticos, corchos o cualquier otro residuo que no sea cartón dentro de cajas o bolsas.
- ::: Los domingos y festivos, así como el 24 y 31 de Diciembre, no hay servicio de recogida, por lo que no deberá sacarse cartón dichos días.

CARTÓN



Yo Reciclo, ¿Tú Reciclas?

**TELÉFONO GRATUITO
DE INFORMACIÓN Y AVISOS**

800 400 303

HORARIO
9.30 a 13:30 horas
16 a 20 horas



AYUNTAMIENTO DE ALBACETE



www.albaceterecicla.com

Remitente:

Recuperación y Reciclaje RqueR
Soc. coop. de C-LM
Parque empresarial Campollano
C/ F, nº 22, C.P. 02007
Albacete

Este boletín está impreso en papel ciclus print superior 100% reciclado. Proceso de fabricación sin cloro y sin blanqueantes ópticos.
Homologado internacionalmente con el Ángel Azul, Cisne Nórdico y NAMP.